








## Описание материала

POLYART XX является высоко пигментированным полиуретановым преполимером применяемым в процессах окрашивания резиновой крошки для придания ярко насыщенной, устойчивой к УФ-излучению солнца цветовой гаммы. Данный продукт применим только для ступенчатого окрашивания, который включает в себя процесс предварительного «отбеливания» крошки перед окончательной колеровкой.

## Основные характеристики

Показатель	Значение
Содержание сухого вещества, %	99,5 ± 0,5
Плотность, г/см <sup>3</sup> при 20 °С	1,10 – 1,27 в зависимости от цвета
Вязкость, мПа*с при 20 °С	5000 – 11000 в зависимости от цвета
Температура вспышки, °С	>200

## Цветовая кодировка палитры

Код	Цвет	Оттенок
POLYART YE	Лимонный	
POLYART OG	Оранжевый	
POLYART RS	Малиновый	
POLYART RD	Красный	
POLYART VT	Фиолетовый	
POLYART PG	Изумрудный	
POLYART LG	Салатовый	
POLYART BU	Синий	
POLYART AZ	Голубой	

## Технология применения

Технология окрашивания резиновой крошки материалами POLYART включает в себя три последовательных этапа (два «отбеливания» с помощью порошкового диоксида титана и заключительной колеровки), производимые в одном миксере, исключающая дополнительные нецелесообразные трудо-затраты по выгрузке и загрузке крошки между этапами.

## Требование к миксеру

Миксер должен осуществлять эффективное объемное перемешивание всей массы крошки, в котором отсутствуют «мертвые» объемы, месте в которых может задерживаться и накапливаться крошка, которая в дальнейшем будет давать брак всему материалу в виду не прокрашенных гранул крошки, а также в виде слипшихся агломератов (больших, неразбиваемых кусков). Рекомендуется использовать миксер шнекового или плугового типов с частотой вращения вала 1-2 об/мин. Миксер может быть как открытого, так и закрытого исполнения.

### Методика окрашивания резиновой крошки

Для простоты расчетов загрузки резиновой крошки и материалов ниже приведена методика окрашивания крошки в количестве 100 кг. Дозировка приведена для рубленной резиновой крошки фракции 3-5 мм без пыли и остатков текстиля и может быть скорректирована в зависимости от качества окрашиваемой крошки

#### I этап: первое отбеливание

Необходимые материалы:

Материал	Часть от исходной крошки, % масс.	Масса, кг
Резиновая крошка	Неокрашенная крошка	<b>100</b>
Диоксид титана	2	2
<b>POLYRUN M</b> (связующее)	2	2
<b>POLYART K</b> (катализатор)	0,33	0,33

Резиновая крошка в количестве 100 кг загружается в миксер, далее загружается 2 кг диоксида титана и 2 кг связующего клея POLYRUN M. Процесс перемешивания проводят в течение 1-2 минут до равномерного распределения и смачивания крошки диоксидом титана и связующего. Далее добавляется катализатор POLYART K в количестве 0,33 кг. Катализатор рекомендуется добавлять в виде капельного распыления с помощью пульверизатора для равномерного и одновременного распределения катализатора по всему объему крошки. После добавления катализатора необходимо выждать 7-10 минут для полимеризации связующего («высыхания» крошки). Критерием окончания этапа отбеливания I является получение рассыпчатой крошки серебристо-серого цвета, при сжатии которой в руке не происходит ее слипания и окрашивания ладоней рук (работы проводить в резиновых или нитриловых перчатках).

#### II этап: второе отбеливание

Необходимые материалы:

Материал	Часть от исходной крошки, %	Масса, кг
Резиновая крошка	Крошка из I этапа отбеливания	<b>100</b>
Диоксид титана	2	2
Связующее <b>POLYRUN M</b>	2	2
<b>POLYART K</b> (катализатор)	0,33	0,33

Методика второго этапа отбеливания полностью повторяет первый этап. Загружается в миксер с крошкой, отбеленной в первом этапе 2 кг диоксида титана и 2 кг связующего клея POLYRUN M. Процесс перемешивания проводят в течение 1-2 минут до равномерного распределения и смачивания крошки диоксидом титана и связующего. Далее добавляется катализатор POLYART K в количестве 0,33 кг. После добавления катализатора необходимо выждать 7-10 минут для полимеризации связующего («высыхания» крошки). Критерием окончания этапа отбеливания II является получение рассыпчатой крошки светло-серого цвета, при сжатии которой в руке не происходит ее слипания и окрашивания ладоней рук.

#### III этап: колеровка

Необходимые материалы:

Материал	Часть от исходной крошки, %	Масса, кг
Резиновая крошка	Крошка из II этапа отбеливания	<b>100</b>
<b>POLYART XX</b> (колер)	2	2
<b>POLYART K</b> (катализатор)	0,33	0,33

Методика третьего этапа колеровки подобна этапам отбеливания. Загружается в миксер с крошкой, отбеленной предшествующими двумя этапами, 2 кг колера POLYART XX нужного цвета. Процесс перемешивания проводят в течение 1-2 минут до равномерного распределения,

смачивания крошки колером и получении равномерного цвета всей крошки. Далее добавляется катализатор POLYART K в количестве 0,33 кг. После добавления катализатора необходимо выждать 7-10 минут для полимеризации колера («высыхания» крошки). Критерием окончания этапа колеровки является получение рассыпчатой крошки нужного цвета, при сжатии которой в руке не происходит ее слипания и окрашивания ладоней рук, при прохождении данного контроля крошка может выгружаться из миксера и фасоваться в необходимую фасовочную тару (мешки, биг-бэги).

Итоговые материальные затраты:

Материал	Часть от исходной крошки, %	Масса, кг
Резиновая крошка		<b>100</b>
Диоксид титана	4	4
Связующее <b>POLYRUN M</b>	4	4
<b>POLYART XX</b>	2	2
<b>POLYART K</b> (катализатор)	1	1

### Меры предосторожности

Перед использованием необходимо внимательно ознакомиться с паспортом безопасности вещества.

### Упаковка

Бочки объемом 60 л. Другие размеры по запросу.

### Срок хранения

Полимер должен быть защищен от атмосферной влажности.

Не хранить при температуре ниже + 10 °С и выше + 30 °С. Температура 15 – 25 °С является наиболее благоприятной для хранения.

### Стабильность при хранении

Для оригинальных закрытых бочек, хранящихся при температуре 15 – 25 °С, защищенных от мороза и влажности, срок стабильности при хранении составляет 6 месяцев.

ООО «Остек-Интегра»  
121467, г. Москва, ул. Партизанская д.25  
Тел. +7 495 788-44-44  
Сайт: <http://polyrun.ru/>  
E-mail: [materials@ostec-group.ru](mailto:materials@ostec-group.ru)